Настоящие технические условия распространяются на поставку горячекатаной толстолистовой стали легированных марок: 20Х, 30Х, 40Х, 38ХА, 12ХН3А, 12Х2Н4А, 20ХГСА, 25ХГСА, 30ХГСА, 35ХГСА, 55С2, 60С2, 60С2А, 60С2ХФА, 60С2ХА, 12ХМ, 25Н3А, **а также на горячекатаную толстолистовую сталь указанных выше марок, поставляемых на экспорт.**

1. Сортамент

1.1. Листовая сталь поставляется размерами, указанными в таблице № 1.

Таблица № 1 мм

Толщина	Ширина	Длина
4	до 1200	2000-6000
5-6	до 1400	
7-20	до 1500	

1.2. Допускаемые отклонения по размерам листов-по ГОСТ 19903-74.

1.3. Отклонения листов от плоского состояния не более 12 мм на 1 метр длины.

2. Технические требования.

2.1. Химический состав стали марок: 20Х, 30Х, 40Х, 38ХА, 12ХН3А, 12Х2Н4А, 20ХГСА, 25ХГСА, 30ХГСА, 35ХГСА - по ГОСТ 4543-71; марок: 55С2, 60С2, 60С2А, 60С2ХФА, 60С2ХА - по ГОСТ 14959-69 марок: 12ХМ и 25Н3А - согласно табл. № 2.

Таблица № 2

Марка стали	Содержание элементов, %								
	Углерод	Кремний	Марганец	Хром	Никель	Молибден	Медь	Сера	Фосфор
							не более		
12ХМ	н.б. 0,16	0,17-0,37	0,40-0,70	0,80-1,10	н.б. 0,30	0,40-0,55	0,30	0,035	0,035
25Н3А	0,20-0,30	0,15-0,30	0,40-0,70	н.б. 0,30	2,75-3,25	-	0,30	0,025	0,025

2.2. В соответствии с заказом листовая сталь поставляется в отожженном состоянии или без отжига.

2.3. Поверхность листовой стали должна удовлетворять требованиям ГОСТ 1577-70.

3. Правила приемки и методы испытаний.

3.I. Правила приемки по ГОСТ 7566-69.

3.2. Химический состав стали контролируется по ГОСТ I2344-6 ГОСТ I2352-66, ГОСТ I2354-66-I2357-66.

3.3. Осмотру поверхности подвергается I00% листов партии.

3.4. Контролю размеров подвергается I00% листов партии.

4. Маркировка, упаковка, документация .

4.I. Маркировка, упаковка и документация по ТУ I4-I-983-74 для листов, поставляемых на экспорт и по ГОСТ 7566-69 для листов, поставляемых внутри страны.

5. Порядок расчета за продукцию.

5.I. Взаиморасчеты за поставляемую продукцию производятся согласно приложению к ТУ.

Стертому на стр.I - верить.

Зарегистрированы: 22.10.75

Зав.техническим отделом
ЦНИИЧМ

А.С.Каплан

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 14-1-1409-75	Лист

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер организации
п/я В-2748

Буров

"17" 02 1981г.

УДК

Группа В33

"УТВЕРЖДАЮ":

Главный инженер организации
п/я Г-6732

В. Култыгин

" " 1981г.

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-1-1409-75
Изменение № 2

Срок введения 28.05.81.

81.06.25 № 148631/02

1. Действие технических условий распространить на поставку толстолистовой стали марки 30ХГСА электрошлакового переплава.

2. Листовая сталь марки 30ХГСА-Ш при контроле по методу Ш 4 ГОСТ 1778-70 не должна превышать балла 3 по неметаллическим включениям /сульфиды, оксиды, силикаты хрупкие, пластичные и недеформируемые/.

3. За поставку металла электрошлакового переплава, дополнительный контроль неметаллических включений и снижение содержания серы взимаются приплаты в соответствии с прейскурантом оптовых цен 01-02 часть II.

4. Настоящее изменение действует только между предприятиями п/я А-7653 и п/я Г-4986.

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер предприятия
п/я Г-4986

А. Коболев

"31" января 1981г.

Зав. лабораторией стандартизации конструкционных сталей ЦНИИЧМ

"02" 04. 81 В.Д.Хромов

РАЗРАБОТАНО:

И.О. главного инженера
предприятия п/я А-7653

Н. Орджоникидзе

"17" 1981г.

Зарегистрировано ЦНИИЧМ 28.0

Зав. отделом стандартизации черной металлургии

А.Т.Абабков

" " 1981

Изменение № 5
ТУ I4-I-I409-75

I. Срок действия ТУ установить - без ограничения.

2. Название ТУ изложить в редакции:

"Прокат толстолистовой горячекатаный из легированной стали".

3. Вводную часть изложить в редакции:

"Настоящие технические условия распространяются на поставку (в том числе и на экспорт) толстолистового горячекатаного проката из легированной стали марок I2XM, 20X, 30X, 38XA, 40X, 25H3A, I2XH3A, I2X2H4A, 20XГCA, 25XГCA, 30XГCA, 35XГCA, 55C2, 60C2, 60C2A 60C2XA, 60C2XФA.

Пример условного обозначения.

Лист размерами 5xI200x6000 мм из стали марки 20X, без отжига:

Лист 5xI200x6000-20X ТУ I4-I-I409-75".

4. Пункт I.I. Первое предложение изложить в редакции:

"Листы изготовляют размерами, указанными в таблице I".

Над таблицей I проставить размерность - мм.

5. Пункт I.2 изложить в редакции:

"I.2. Предельные отклонения по размерам листов должны соответствовать требованиям ГОСТ I9903 для нормальной точности прокатки Б"

6. Пункт I.3 изложить в редакции:

"I.3. Отклонение листов от плоскостности должно соответствова требованиям ГОСТ I9903 для вида плоскостности ПН".

7. Пункт 2.I. Заменить ссылки: ГОСТ 4543-7I на ГОСТ 4543, ГОСТ I4959-69 на ГОСТ I4959.

Таблица 2. Заменить слово "Содержание" на "Массовая доля".

8. Пункт 2.2 изложить в редакции:

"2.2. В соответствии с заказом листы поставляют в отожженном состоянии (ОТ) или без отжига".

9. Пункт 2.3 изложить в редакции:

"2.3. Качество поверхности листов должно соответствовать требованиям ГОСТ I577".

I0. Пункт 3.I. Заменить ссылку: ГОСТ 7566-69 на ГОСТ 7566.

Изменение № 5
ТУ I4-I-I409-75

II. Пункт 3.2 изложить в редакции:

"3.2. Отбор проб для контроля химического состава проводят по ГОСТ 7565, химический анализ - по ГОСТ I2344-ГОСТ I2352, ГОСТ I2354-ГОСТ I2357, ГОСТ 28473".

I2. Раздел 4. Наименование дополнить словами:"транспортирование и хранение".

I3. Пункт 4.I изложить в редакции:

"4.I. Маркировка, упаковка, оформление документации, транспортирование и хранение листов, поставляемых на экспорт, - по ТУ I4-I-5I82-93, поставляемых внутри страны - по ГОСТ 7566".

I4. Раздел 5 и приложение по ценам исключить.

ТУ дополнить примечанием в редакции:

"Примечание. Цены на листы - договорные".

I5. Изменение № 2. Пункты I и 2. Заменить слова:"толстолистовой" на "толстолистового проката из", "Листовая сталь" на "Листы из стали", ссылку: ГОСТ I778-70 на ГОСТ I778.

Пункт 3 исключить.

Пункт 4. Заменить слово "п/я А-7653" на "АООТ "Завод "Красный Октябрь".

I6. ТУ дополнить приложениями:

"I. Перечень НТД, на которые имеются ссылки в тексте технических условий".

"2. Форма 3.Iа".

I7. Изменения I,3 и извещение № 4 отменить.

Экспертиза проведена ЦНИИчермет:

"23" апреля I995г.

Зам.директора Центра стандартизации
и сертификации металлопродукции

В.Д.Хромов

В.Т.Абабков

"31" 05 1999г.

ПРОКАТ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ

Технические условия
ТУ 14-1-1409-75
Изменение № 6

Держатель подлинника – ЦССМ ЦНИИЧермет

Срок введения: 15.06.99г.

Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии
Технические условия зарегистрированы
№ 148631/06

Согласовано:
Технический директор
ОАО ВЗТДиН

"17" 05 1999г.

Разработано:
Технический директор
ОАО "МЗКО"
В.М.Архипов
"20" 04 1999г.

1. Наименование ТУ и вводная часть. Заменить слова: "толстолистовой" на "листовой", "толстолистового" на "листового".

2. Пункт 1.1. таблицу 1 дополнить примечанием в редакции: "Листовой прокат из стали марки 60С2А поставляется следующих размеров:

толщина – 1,9 – 4,0 мм;
ширина – до 1200 мм;
длина – 2000-6000 мм".

3. Пункт 2.3. дополнить :" Поверхность тонколистового проката из стали марки 60С2А должна удовлетворять требованиям ГОСТ 16523, группа качества поверхности – IУ".

Первый абзац. Заменить слово "листов" на "толстолистового проката".

06.99г

Изменение № 6
ТУ I4-I-I409-75

4. Приложение I. Заменить ссылку: ГОСТ I577-8I на ГОСТ I577-93
Дополнить ссылками на:
ГОСТ 7566-94 с п.3.I, 4.I;
ГОСТ I6523-89 с п.2.3; Приложение № 2
ТУ I4-I-5I82-93 с п.4.I.

5. Приложение № 6 заменить на прилагаемое с номером "2".

Экспертиза проведена ЦССМ ЦНИИчермет:
"28" 05 I999г.

Зам.директора Центра стандартизации и сертификации металлопродукции

В.Д.Хромов

1 Титульный лист. Заменить код ОКП: «09 8100» на «09 8131
09 8132».

2 Вводная часть. После марки стали 30ХГСА дополнить маркой 30ХГСА-Ш.

3 Пункт 1.1 изложить в редакции:

«1.1 Листовой прокат изготовляют размерами, указанными в таблице 1.

Таблица 1

В миллиметрах

Толщина	Ширина	Длина
1,9-4,0*	до 1200	2000-6000
4	до 1200	
5-6	до 1400	
7-20	до 1500	
* Листовой прокат толщиной 1,9-4,0 мм поставляют из стали марки 60С2А».		

4 Пункты 1.2 и 1.3. Заменить слово «листов» словами: «листового проката».

5 Пункт 2.2. Заменить слово «листы» словами: «листовой прокат».

6 Раздел 2 дополнить пунктом 2.4 в редакции:

«2.4 По требованию потребителя толстолистовой прокат из стали марки 30ХГСА-Ш поставляют с нормированием загрязненности неметаллическими включениями (сульфиды, оксиды, силикаты хрупкие, пластичные и недеформирующиеся)».

7 Раздел 3 дополнить пунктом 3.5 в редакции: «3.5 Контроль загрязненности стали неметаллическими включениями проводят методом Ш4 по ГОСТ 1778».

8 Приложения 1 и 2 заменить на прилагаемые.

9 Изменение №2 отменить.

Экспертиза проведена ЦССМ
ФГУП ЦНИИчермет им. И.П. Бардина: